


BARSTON

GAS POWER GENERATORS



 **BLOCKENER** distribuidor oficial

www.barston.com.ar



MANUAL DE USUARIO

**GRUPOS
ELECTRÓGENOS
A GAS GN/GLP**

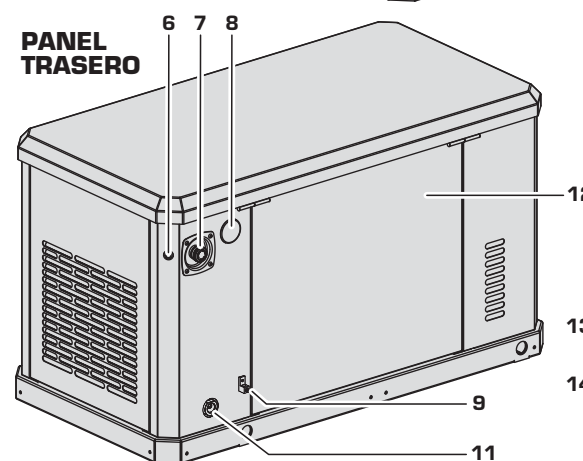
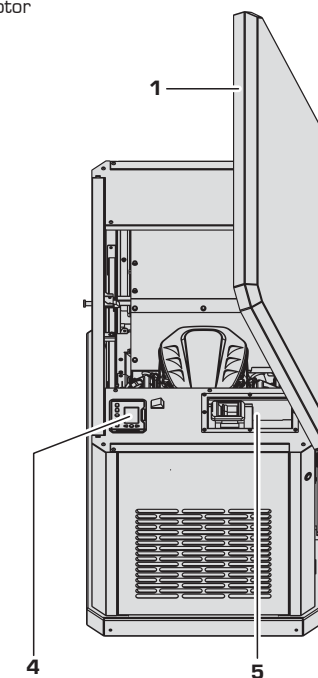
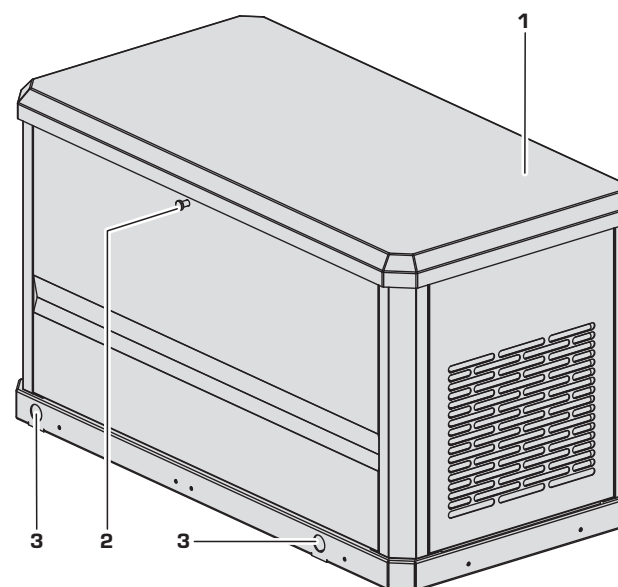
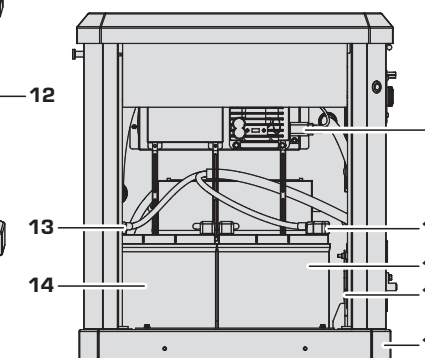
**BR9M
BR17M
BR17T**

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

	BR9M	BR17M	BR17T
TIPO DE COMBUSTIBLE	GN / GLP	GN / GLP	GN / GLP
GENERADOR			
POTENCIA NOMINAL (GLP)	8.5 Kw	17.0 Kw	17.0 Kw
POTENCIA MÁXIMA (GLP)	9.3 Kw	19.0 Kw	19.0 Kw
POTENCIA NOMINAL (GN)	7.7 Kw	16.0 Kw	16.0 Kw
POTENCIA MÁXIMA (GN)	8.5 Kw	16.5 Kw	16.5 Kw
TENSIÓN NOMINAL	220V ~ 50Hz	220V ~ 50Hz	220V/380V ~ 50Hz
FASES	Monofásico	Monofásico	Trifásico
VELOCIDAD DEL MOTOR	3000 Rpm	3000 Rpm	3000 Rpm
FACTOR DE POTENCIA	1,0	1,0	1,0
MOTOR			
TIPO	2 cilindros en V - Refrigerado por aire - OHV		
CILINDRADA	500 CC	999 CC	999 CC
RELACIÓN DE COMPRESIÓN	8.5:1	9.5:1	9.5:1
SISTEMA DE ENCENDIDO	Electrónico	Electrónico	Electrónico
ARRANQUE ELÉCTRICO	Si	Si	Si
MOTOR DE ARRANQUE	24V	24V	24V
CAPACIDAD DEL DEPÓSITO DE ACEITE	1,2 L	2,5 L	2,5 L
PARADA POR BAJA PRESIÓN DE ACEITE	Si	Si	Si
VÁLVULA DE GAS	Si	Si	Si
ALTERNADOR			
TIPO	Sistema sincrónico de campo magnético giratorio		
SISTEMA DE REGULACIÓN	AVR	AVR	AVR
AISLAMIENTO	Clase H	Clase H	Clase H
MATERIAL DEL BOBINADO	Cobre	Cobre	Cobre
MÉTODO DE CONEXIÓN	Sistema de acoplamiento directo		
CONTROLADOR			
AUTOMÁTICO - MANUAL - APAGADO	Si	Si	Si
PROTECCIÓN POR BAJO NIVEL DE ACEITE	Si	Si	Si
PROTECCIÓN CONTRA SOBRECORRIENTE	Si	Si	Si
PROTECCIÓN CONTRA BAJA FRECUENCIA	Si	Si	Si
CABINA INSONORIZADA			
MATERIAL	Aluminio	Aluminio	Aluminio
NIVEL DE PROTECCIÓN	IP23	IP23	IP23
PARADA DE EMERGENCIA	Si	Si	Si
ELECTROVÁLVULA DE COMBUSTIBLE	Si	Si	Si
NIVEL DE RUIDO	67 dB	67 dB	67 dB
CONSUMO DE GN AL 100% DE CARGA	3,6 m³/hr	6,5 m³/hr	6,5 m³/hr
CONSUMO DE GLP AL 100% DE CARGA	1,4 Kg/hr	3,1 Kg/hr	3,1 Kg/hr
PRESIÓN MÍNIMA / MÁXIMA GN	1,24 / 1,74 KPa	1,24 / 1,74 KPa	1,24 / 1,74 KPa
PRESIÓN MÍNIMA / MÁXIMA GLP	2,49 / 2,99 KPa	2,49 / 2,99 KPa	2,49 / 2,99 KPa
PESO BRUTO	180 Kg	250 Kg	250 Kg
MEDIDAS	1280x730x665	1280x730x665	

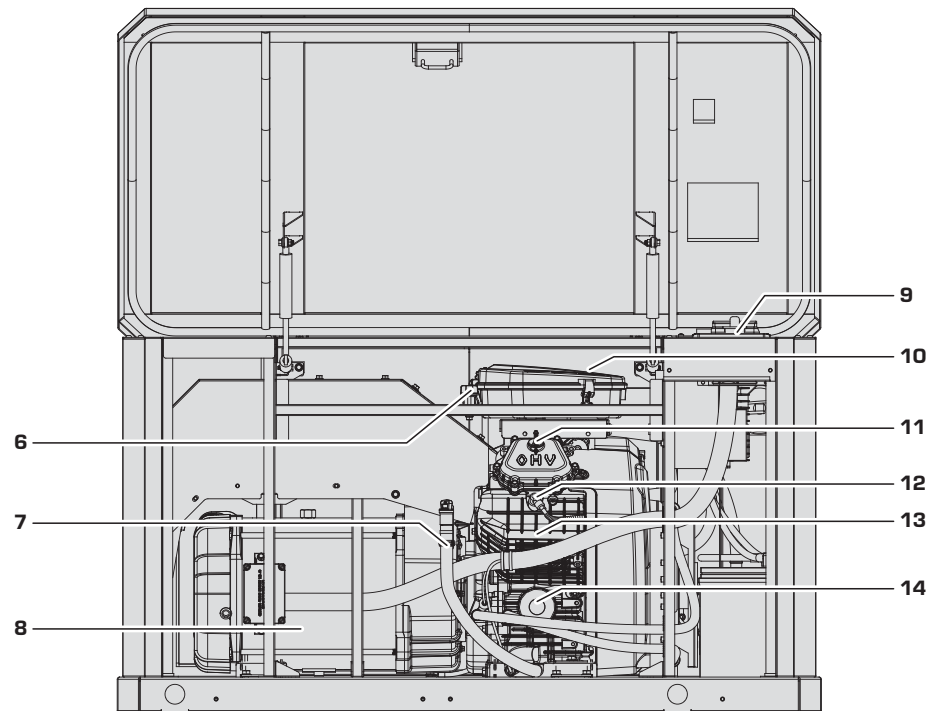
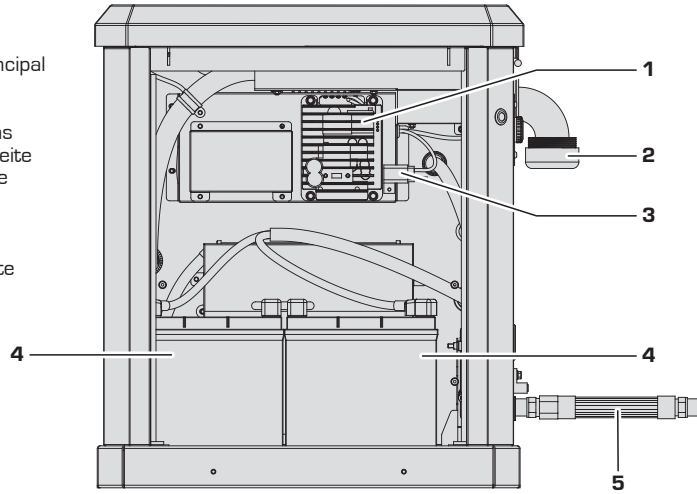
DESCRIPCIÓN DE LOS COMPONENTES

- | | | |
|-----------------------------------|--------------------------------------|-------------------------------|
| 1. Cubierta principal | 8. Entrada del cableado principal CA | 14. Baterías |
| 2. Asa de apertura de la cubierta | 9. Terminal de descarga a tierra | 15. Regulador del combustible |
| 3. Orificios de transporte | 10. Base de transporte reforzada | |
| 4. Panel de control | 11. Entrada de gas | |
| 5. Conexiones eléctricas | 12. Tapa trasera de acceso al motor | |
| 6. Luz de aviso de fallos | 13. Cables de las baterías | |
| 7. Parada de emergencia | | |


INTERIOR


INTERIOR

- 1. Cargador
- 2. Entrada del cableado principal
- 3. Fusible
- 4. Baterías
- 5. Tubería de entrada de gas
- 6. Varilla de medición de aceite
- 7. Tubo de drenaje de aceite
- 8. Generador eléctrico
- 9. Panel de control
- 10. Filtro de aire
- 11. Tapón de llenado de aceite
- 12. Bujía
- 13. Motor
- 14. Filtro de aceite



REGISTRO DE MANTENIMIENTO

Inspección de la batería y comprobación de la carga

Fecha en que se efectuó la tarea					

Cambio de aceite y filtro. Filtro de aire. Bujías.

Fecha en que se efectuó la tarea					

Ajuste de válvulas

Fecha en que se efectuó la tarea					